

Baureihe 260 LAS 260 HD FK



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN

Stand: 11/2013





Einsatz und Verwendung

Das **LAS 260 HD FK** eignet sich zur Absaugung und Filterung trockener und nicht brennbarer Stäube in nicht explosionsfähigen Luftgemischen, die während **Laserbearbeitungen** entstehen. Bei vielen Laserarbeitsprozessen treten Gemische von **Stäuben, Gasen und Dämpfen** in unterschiedlicher Zusammensetzung auf, welche durch das LAS 260 HD FK zuverlässig gefiltert werden. Die neuartige Konzipierung der Partikelfilter stellt eine deutlich **größere Filterfläche** bereit und **reduziert** die anfallenden **Wartungskosten** durch das **hohe Speichervolumen**. Die **große Aktivkohleschüttung** der Kombinationsfilterkassette ermöglicht eine **lange Kontaktzeit** des mit Schadstoffen beladenen Gaststromes mit dem Adsorptionsmittel.

Beispiele

- ↳ Laser-Schneiden,
- ↳ Laser-Gravieren,
- ↳ Laser-Strukturieren
- ↳ Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen oder organischen Materialien

ULT 260 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ↳ mobile Anlage mit Geräterollen
- ↳ mit Wechselfiltersystem
- ↳ sämtliche Schnittstellen rückseitig
- ↳ Bedienelemente und Zugang zum Filterraum frontseitig
- ↳ einfaches Filterhandling
- ↳ robustes Stahlblechgehäuse
- ↳ Pulverbeschichtung RAL 7047 Telegrau

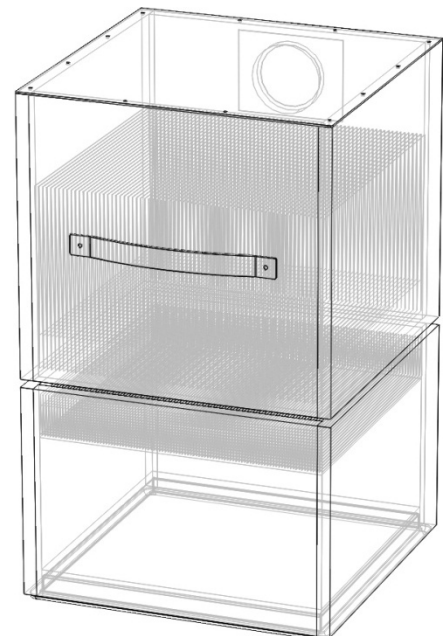
Filtersystem:

Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

- (1) Partikelfilterkassette F9
 Filterklasse: F9 Feinstaubfilter nach
 DIN EN 779
- (2) Kombinationsfilterkassette H14A10
 - (2.1) Partikelfilter H14
 Filterklasse: H14 HEPA-Filter, Schwebstofffilter
 nach DIN EN 1822
 - (2.2) Adsorptionsfilter A10
 Filtermedium: Aktivkohle – Filter (ca. 10 kg)



Ausstattung

Volumenstromregelung: stufenlose Einstellung der Saugleistung
 Partikelfilterbelegungsanzeige: optische Signalisierung der Filterbelegung

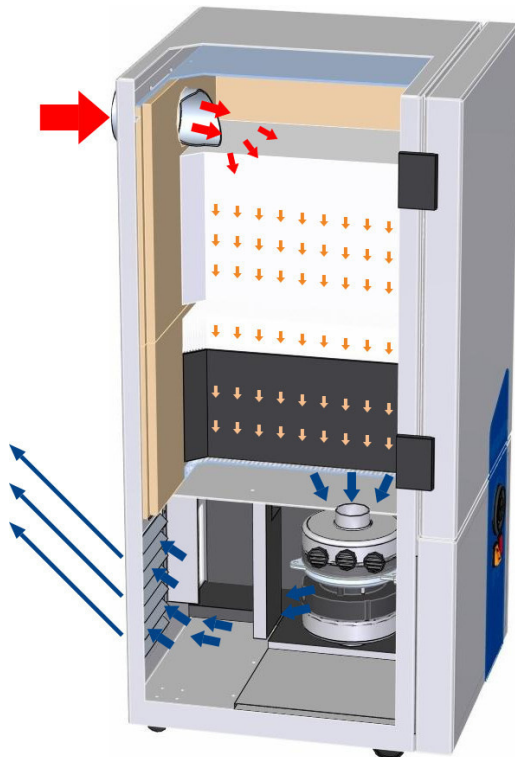


LAS 260.0-HD.16.10.5014

Parameter	Einheit	-HD.16.10
Volumenstrom max.	m ³ / h	200
Unterdruck max.	Pa	22.000
Nennvolumenstrom	m ³ /h / Pa	120 / 12.000
Motor-Nennleistung	kW	1,20
Nennspannung	V	230
Nennstrom	A	10
Frequenz	Hz	50 / 60
Schutzart	IP	54
Typ-Unterdruckerzeuger		EC-Turbine
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	60 - 70
Volumenstromregler		ja
Partikelfilterbelegungsanzeige	optisch	ja
SUB D9 Schnittstelle		optional
Ansaugvarianten	Stutzen	1x Ø 80 mm
	Lage	Geräterückseite oben
Abluftführung		Ausblasgitter, optional Ausblasstutzen Ø 100 mm
	Lage	Geräterückseite unten
Breite	mm	460
Tiefe	mm	475
Höhe	mm	975
Gewicht	kg	75
Netzleitung	m	3,0
Filteraufbau		Filtersatz komplett bestehend aus:
	(1)	Partikelfilterkassette F9 ULT 02.1.711
	(2.1)	Kombinationsfilterkassette H14A10: Partikelfilter H14 ULT 02.1.721
	(2.2)	Adsorptionsfilter A10

Gerät mit Option SUB-D9 und Ausblasgitter von hinten:





-  Rohgas
-  Filtration
-  Reingas

Funktionsprinzip:

Eine Turbine mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reinfluftseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom.

Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Partikel** werden in einem mehrstufigen Speicherfiltersystem abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt am Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (auszufilternden) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.

Die Filterkombination erreicht man über die frontseitige Tür. Durch die nutzerfreundliche Gestaltung des Filterraums ist eine Erneuerung der Filterelemente mit wenigen Handgriffen erledigt.

Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

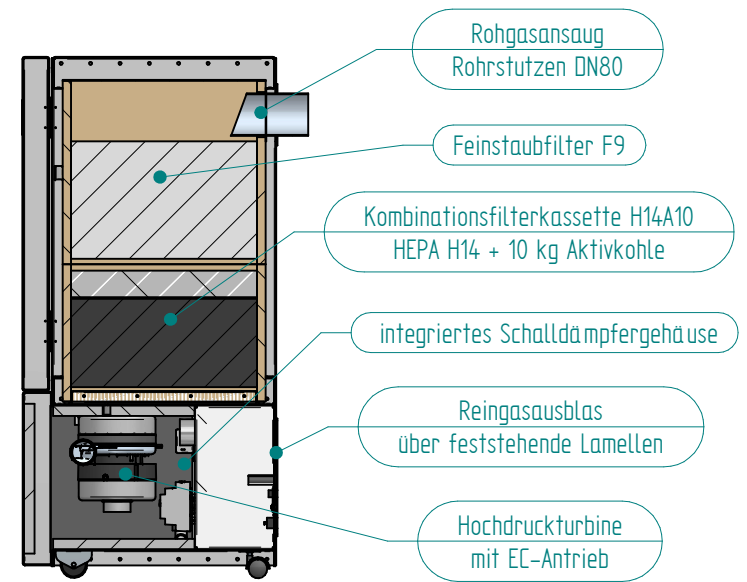
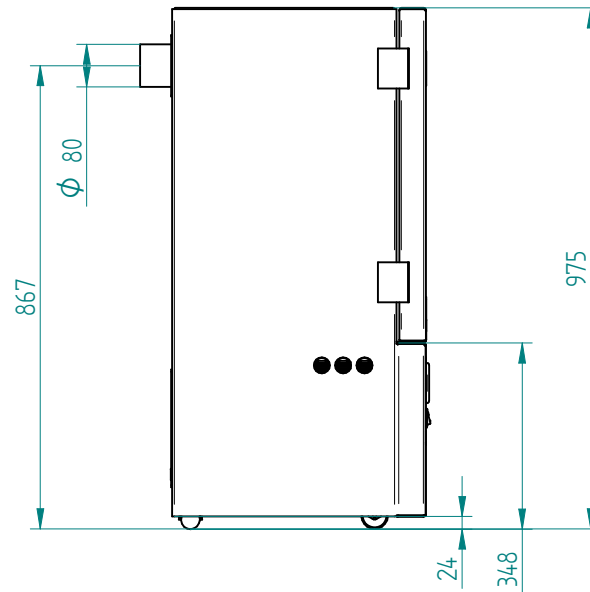
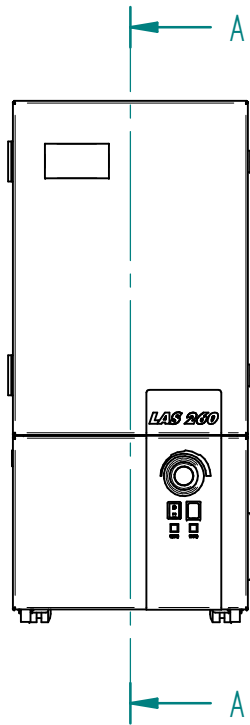
Vorfilterkassette

- (1) **Feinstaubfilter** Partikelfilter F9

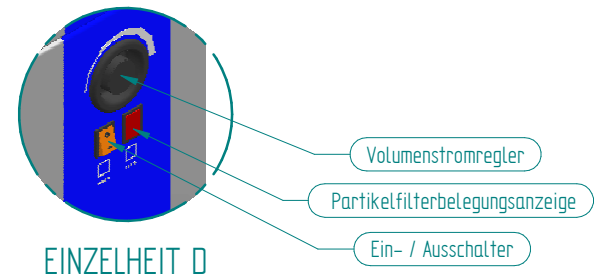
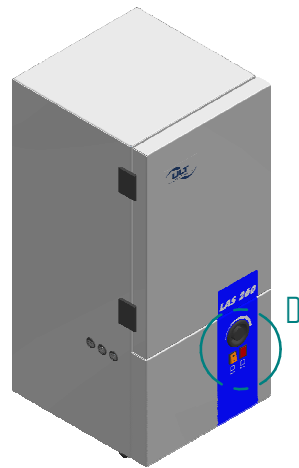
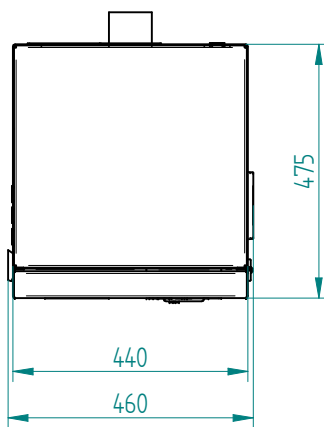
Kombinationsfilterkassette

- (2.1) **Schwebstofffilter** Partikelfilter H14
 (2.2) **Gasfilter** Adsorptionsfilter A10
 (10 kg Aktivkohle)

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste..



Schnitt A-A



Einzelheit D

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

				ULT AG		Benennung	
003	Techn. Daten	08.11.13	SACZ	ULT AG		LAS 260 HD FK / 120 m³/h-VF	
002	Designübern.	08.10.13	A. Rei	Am Gopelreich 1		D-02708 Lobau	
001	Maße	28.06.13	A. Rei	2013	Datum	Name	Zeichnungsnummer:
000	Basis Dok	26.04.13	A. Rei	Bearb.	26.04.	A. Reichmann	ULT260_00_001_001
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.	Norm		1 : 10

