

Nutzen Sie unsere Kompetenz!

- Innovative Technik und umfassender Service sind die Basis unseres Erfolges.
- Flexibilität ist unserer Firmenstrategie. Alle Produkte der ULT AG lassen sich an die unterschiedlichsten Produktions- und Arbeitsbedingungen anpassen.
- Die Absaugung der Schadstoffe direkt am Entstehungsort und eine überlegene Filtertechnik senken Ihre Betriebskosten.
- Unsere Geräte und Anlagen weisen eine überdurchschnittliche Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit auf.
- Modulare Kombinationen von Filtersystemen für Gase, Dämpfe, Stäube etc. garantieren einen erfolgreichen Einsatz.

Das breit angelegte Geräteprogramm ist für den Einsatz in allen Branchen der Industrie, des Handwerks, in Ausbildung und Forschung konzipiert.

Sie werden durch unsere Vertriebs- und Servicepartner in Ihrer Nähe individuell betreut.

Rufen Sie uns an, senden Sie uns ein Fax oder eine E-Mail.

Wir lösen für Sie jeden Filter-Fall!



Absaug- und Filteranlagen

Reine Luft, starke Leistung



Geräteauswahl

Art der abzusaugenden Gefahrstoffe?

Auswahl **Serie**

Anfallende Gefahrstoffmenge?

Auswahl **Speicherfilter**

oder **Patronenfilter**

Notwendiges Absaugvolumen?

Auswahl **Baureihe**

Mehr Informationen entnehmen Sie bitte unseren Einzelprospekten für die Geräteserien!

Geräte und Anlagen der ULT zeichnen sich aus durch:

- geringen Schallpegel
- geringen Energieverbrauch
- ansprechendes Design
- leistungsstarke Filter
- einfache Bedienung
- modularen Aufbau
- einfache Wartung

Optionale Ausstattungsvarianten:

- Ex-Ausführung
- Geräte in Edelstahl
- ESD - gerechter Aufbau
- Sonderspannungen und -frequenzen
- Digitale Steuerung für Konstanthaltung und Timerfunktion
- Schnittstellen für externe Ansteuerung und Signalisation
- Kundenspezifische Gehäuseentwicklung

Für die Erfassung der Gefahrstoffe bieten wir aus unserem Programm:

- Absaugarme
- Absaughauben
- Absaugkabinette
- Absaugtische
- Sondergeräte

Speicherfilter zum Austausch

Patronenfilter mit automatischer Abreinigung

Speicherfiltersysteme



Patronenfiltersysteme



Einsatzgebiete der ULT Absaug- und Filtertechnik

SERIEN	ACD	AMS	AOD	ASD	LAS	LRA	SRA
	Gas, Geruch, Dämpfe	trockene Späne	Öl- und Emulsionsnebel	Staub und Rauch	Laserrauch	Löt Rauch	Schweißrauch
Absaugvolumen m³/h	Kleben, Gießen, Laminieren, Reinigen, Beschichten, Dosieren	Trockenbearbeitung: von Metallen, Drehen, Fräsen, Schleifen	Metallbearbeitung mit Kühlschmierstoffen: Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen, Erodieren, Tieflochbohren, Ölbad	Befüllen, Dosieren, Sintern, Schleifen, Schneiden, Fräsen	Laserbearbeitung: Kennzeichnen, Auftragen, Verbinden, Schneiden, Reinigen, Entschichten, Sintern, Schweißen	Hand- und Maschinenlöten: Lötplätze, Laserlöten, Roboterlötzellen, Wellen-, Selektiv- und Reflow-Lötanlagen	Hand- und Maschinen-Schweißen: Punktschweißen, Brennschneiden, Plasmaschneiden, Roboterschweißzellen; für alle Schweißverfahren
80 – 150	JUMBO			JUMBO	JUMBO	JUMBO	
	150			150	150	150	
100 – 220	220		220	220	220	220	220
	210			210	210	210	
250 – 400	250		250	250	250	250	250
		280		280	280		280
400 – 1000		300		300			
	400			400	400	400	
1000 – 2000		500		500	500		500
	1000		1000	1000	1000	1000	1000
2000 – 10 000		1600	SKW 20/30-1				SKW 20/30
				2000	2000		SKP 22
				3000	3000		
		PN 40		PN 40			PN 40
		PN 60		PN 60			PN 60
	PN 100		PN 100			PN 100	